

## 附：日本国 PL 检针法对部分产品的检针要求标准

产品名称	检测标准
文胸、衬衫、袜子、童装、小玩具等小件车缝制品	ØFe0.8-1.2mm (Fe 为铁球)
羊毛衫、西服、茄克、羽绒服、牛仔服等中型制品	ØFe1.0-1.2mm (Fe 为铁球)
床单、毛巾被、床罩、窗帘等宽幅车缝制品	ØFe1.2-2.0mm (Fe 为铁球)
较大玩具、塑胶制品、鞋类、手袋	ØFe1.2-2.0mm (Fe 为铁球)

以上未列产品项目标准请查询日本检针法列表  
 检针机灵敏度标准表示方法是以一定直径Ø的铁球为标准参照物，而非几级来说明。

### 标准检测卡及标准检测卡架图片：



本检针机测试卡套件说明书由东莞市连之新金属检测设备有限公司制作及提供，版权所有，未经许可禁止复制或拷贝转发！



连新官方站

### 公司信息：

东莞市连之新金属检测设备有限公司  
 电话：0769-83228612 传真：0769-83228650  
 地址：东莞市寮步镇横坑工业区金湖 S001-003 号  
 网址：<http://www.0769jc.com> 邮箱：0769@0769jc.com

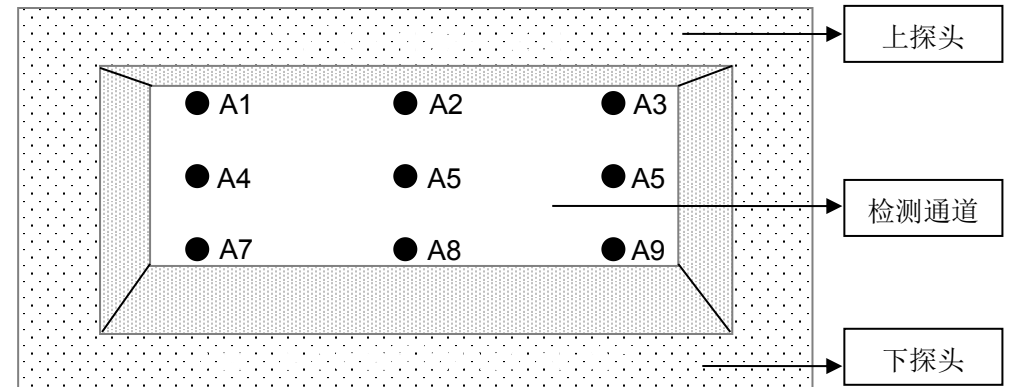
## 连新®检针机九点测试套件说明书

连新®标准检针机测试卡套件系严格按照国际环保组织制订的标准而制作，用来确定隧道式（又名：输送式、龙门式）检针机的可用灵敏度。这个校准套件包含 4 个标准测试卡（分别为含有 Fe0.8mm、Fe1.0mm、Fe1.2mm、Fe1.5mm 直径铁球的测试卡）。这些检针机测试卡，适合最常见的检针标准要求，适用于美国、欧洲、日本等主流检针要求标准。此外检针测试卡标准套件还包括一个校准卡架（可自行根据检针机通道高度尺寸制作，原则上只要该校准卡架能通过检针机灵敏度和高度限制即可），该校准卡架设计高度有两种：9cm（适用 10cm~15cm）、12cm（适用 15cm~20cm），有若干缺口（槽位）放置和固定标准测试卡，用来进行检针机灵敏度九点测试校准。（例如有效探测通道高度 120mm 的连新®牌输送带式检针机 JZQ-630K 型可选用测试卡架高度为 9mm。用测试卡架插上标准测试卡检查九点位置 A1 至 A9，每个点都应该能识别测试卡的为符合标准，即所谓九点测试法）。一般来说，检针机灵敏度最弱点在通道中间位置即 A4、A5、A6 点，而不是在传送带的表面（A4、A5、A6 以外所有点的灵敏度都是相对最高的）。也有些检针机的最弱点是在这三个点以外的六个点上（80% 或 20% 处），所以，操作员可以运用这套测试卡对检针机灵敏度进行测试和标准设置。是确保检针机在良好的灵敏度条件下提供精确的检针机性能报告的依据。

如果你想获得准确的检针机灵敏度性能指标，请立即使用本标准校正套件，并按照标准程序进行标准测试校准，且至少每三小时进行一次检针机灵敏度校准，以使您的检针机在最佳状态下工作。下面为校准检针机的检测步骤：

**备注：**该校准套件可用于不同品牌的隧道式检针机（即输送式检针机），不同品牌的机器性能会有误差，请选择适合的测试卡及测试架进行检测校准。

### 检针机探头及九点示意图：



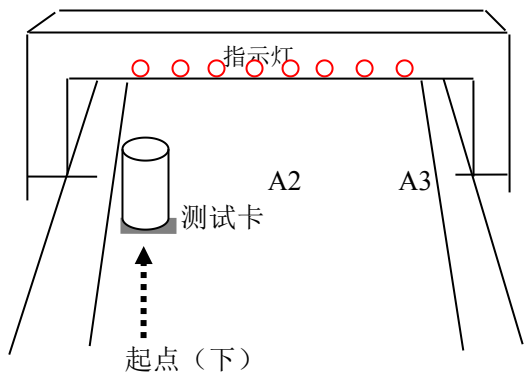


图 1

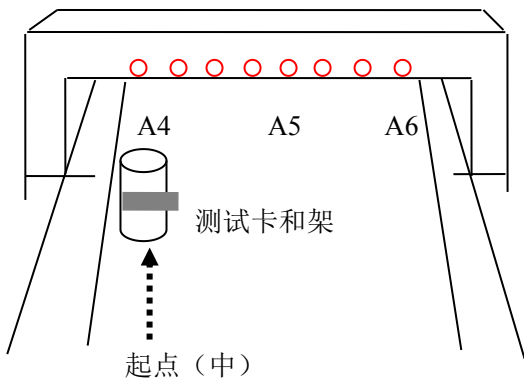


图 2

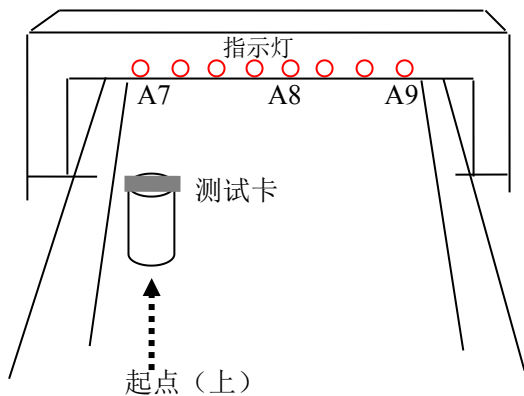


图 3

### 检针机校准步骤：

以连新牌检针机通道高度为 120mm 为例，进行九点测试法校准，检测灵敏度为检针机能准确识别出 Fe0.8mm 测试卡为准进行九点测试。

一、启动检针机使机器运行，调节检针机灵敏度到八以上或适当灵敏度级别。这里以能检测到测试卡 Fe0.8mm 为例。

二、将 Fe0.8mm 测试卡直接(需要切换到 B 模式)或用标准测试架压在测试卡上放在传送带面(图 1)，使测试卡通过 A1 测试点。

三、检针机能识别出此测试卡，该区指示灯亮，蜂鸣器响，同时检针机停止运行并且倒退回起点处，A1 点 OK，并记录。

四、重复步骤二和三，将 Fe0.8mm 测试卡放在传送带上的 A2 和 A3 位置进行检测，A2 和 A3 位置能检测到此校准卡，并将结果记录下来。

五、将 Fe0.8mm 测试卡插入测试架插槽中 50mm 处（视测试架高低尺寸位置不定，以测试架中间槽位为准），将放置了测试卡的测试架放入运行中的传送带，使测试卡到达 A4 点(图 2)，检针机能识别出此测试卡，指示灯亮、蜂鸣器鸣叫、停机并倒退回到起点，A4 点 OK。重复步骤五检测 A5 和 A6 点，并将检测结果记录。

六、将 Fe0.8mm 测试卡插入测试卡架 100mm 槽位处(即测试架最顶部或最顶部的槽位)，把放置了测试卡的测试架放入运行中的传送带，使测试卡到达 A7 点(图 3)，检针机能识别出此测试卡，指示灯亮、蜂鸣器鸣叫、停机并倒退回到起点，A7 点 OK。重复步骤六检测 A8 和 A9 点，并将检测结果记录。(注意：部分老款检针机的灵敏度最弱点在 A1、A2、A3 或 A7、A8、A9 处，而不一定是 A4、A5、A6 处)

经过一至六步骤检测，检针机九个点均能识别 0.8mm 测试卡，此检针机灵敏度标准可认定为 0.8mm 标准，符合标准的可以正常使用，如不能识别此测试卡，请选择更大的测试卡来测试，如 1.0mm 或 1.2mm 或更大的。

如检针机通道尺寸不同，请选用其他规格测试卡进行九点测试法校准程序。

### 注意：

当检针机开启 C 模式(成品模式)时,测试卡单独放在输送带上进行校准检测将导致无法警报，此时需将检针机模式切换为 B 模式方可直接将标准卡放输送带上进行测试(如贵公司检针机无 B/C 模式，可将测试卡放在测试卡架上或将测试卡放在高于 1CM 的物品里进行检测)。

(B 模式即辅料模式适用低于一厘米的物体检测，如拉链、纽扣、珠链、低于两厘米的童装、小玩具等；C 模式即成品模式适用高于一厘米物体检测，如成人服装、手袋、高于两厘米的玩具及其他车缝制品。)

因大部分检针机探测器是由上下各 16 个磁钢线圈一体两组组成（老式检针机只有八个线圈和一条磁钢组成），如其中任意一组磁钢退磁或线圈断裂都会导致某路漏检现象，如果时间允许，可以考虑做 24 点测试，如测试后发现某点漏检严重应及时联系厂商检修。

### 附：九点测试记录表：

Positions	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9
SENSITIVITY AT 1.00MM WITH 1.00MM CALIBRATION CARD	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N
SENSITIVITY AT 1.20MM WITH 1.20MM CALIBRATION CARD	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N

### 如需要更多检针相关表格

请登录<http://www.0769jc.com> 或 [www.29013.com](http://www.29013.com) 下载中心下载！